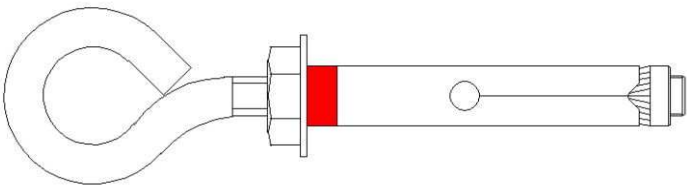
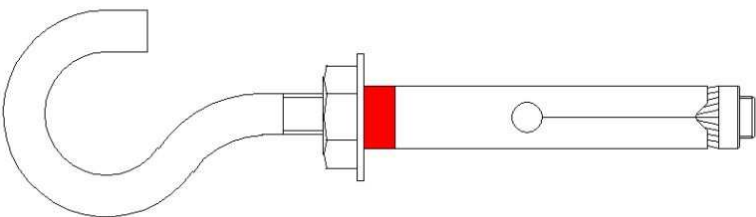
	CJT
	CJA
	CJG

ASPECTOS BÁSICOS.

- Anclaje metálico que funciona por expansión, al aplicarle el par de instalación
- Para uso principalmente en hormigón no fisurado.
- Fijación rápida, segura y económica.
- Adecuado para medias cargas.
- Instalación a través del material a ser fijado.

MATERIALES.

Componente	Material	Recubrimiento
Tornillo	Acero al carbono calidad 6.8	Cincado ≥ 5 micras
Camisa	Acero al carbono	Cincado ≥ 5 micras
Arandela	Acero al carbono	Cincado ≥ 5 micras
Cono	Acero al carbono	Cincado ≥ 5 micras

PROCESO DE INSTALACIÓN.

- Taladrar el bloque de hormigón.
- Soplar y cepillar el taladro.
- Insertar el anclaje en el taladro.
- Aplicar el par de instalación recomendada.

DIMENSIONES.

CÓDIGO		Medida	Ø Broca (mm)	Profundidad de taladro (mm)	Espesor a fijar (mm)	Par de instalación (N·m)
TORNILLO	CJT081	M6x45	8	50	10	10
	CJT082	M6x60	8	65	10	10
	CJT101	M8x60	10	65	20	20
	CJT102	M8x80	10	85	20	20
	CJT121	M10x70	12	75	35	35
	CJT122	M10x100	12	105	35	35
	CJT141	M10x70	14	75	35	35
	CJT142	M10x100	14	105	35	35
	CJT161	M12x80	16	85	50	50
	CJT162	M12x110	16	115	50	50
ARGOLLA	CJA081	M6x45	8	50	10	10
	CJA101	M8x60	10	65	20	20
	CJA121	M10x70	12	75	35	35
	CJA161	M12x80	16	85	50	50
GANCHO	CJG081	M6x45	8	50	10	10
	CJG101	M8x60	10	65	20	20
	CJG121	M10x70	12	75	35	35

RESISTENCIA CARACTERÍSTICA.

CÓDIGO		Valores de cargas características (kg)		Distancias mínimas (mm)	
		Tracción	Cortadura	Distancia entre anclajes	Distancia al borde
TORNILLO	CJT081	637,5	510	90	45
	CJT082	773,5	510	105	55
	CJT101	807,5	1.088	120	60
	CJT102	1.113,5	1.088	155	80
	CJT121	1.079,5	1.428	145	75
	CJT122	1.751	1.428	165	85
	CJT141	1.079,5	1.428	145	75
	CJT142	1.751	1.428	165	85
	CJT161	1.487,5	1.751	165	85
	CJT162	2.346	1.751	205	105
ARGOLLA	CJA081	127,5	---	90	45
	CJA101	255	---	120	60
	CJA121	425	---	145	75
	CJA161	552,5	---	165	85
GANCHO	CJG081	127,5	---	90	45
	CJG101	255	---	120	60
	CJG121	425	---	145	75