

Speedtec® 405SP - Pulse

Speedtec® 505SP - Pulse

Alto rendimiento, máquina industrial fiable

La gama Speedtec® es la solución para aplicaciones de Multiprocesos en la Industria. Con este diseño modular y compacto es fácil desplazarse en la obra. Se transporta sin problemas gracias al poco peso de su nuevo diseño. Con la última tecnología en alta frecuencia inverter, el arco está controlado con precisión, muchas veces más rápido que las fuentes de corriente convencionales. Las características eléctricas de la corriente de soldadura pueden ser cambiadas por el software y actualizadas en tiempo real. Una amplia gama de programas sinérgicos están disponibles como estándar, permitiendo un control sencillo pero preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados en cada momento. Las máquinas Speedtec® utilizan la última tecnología en rendimiento y bajo consumo de energía en fuentes de corriente. Su avanzada Tecnología Inverter le ahorrará tanto en tiempo como en energía. Impulsado por la Green Initiative de Lincoln Electric nuestro objetivo es reducir los costos para usted así como el medio ambiente. Estos ajustes de soldadura están disponibles como factor marcha de 400A al 80% ó 500A (a 40°C). Con el devanador PF46 el operario puede fijar el proceso MIG con programas sinérgicos para Acero Suave, Inoxidable, Aluminio e Hilos Tubulares. Las funciones Lift TIG y Electrodo están disponibles como estándar.

Características

- El proceso MIG Pulsado produce pocas proyecciones, bajo aporte de calor y aplicaciones fuera de posición -hacen a cualquier operario mejor soldador!
- Comportamiento excelente en MIG CV y Electrodo
- Control inductancia variable
- Sinérgica
- Control de trabajos con seguridad a través de contraseña (PF46)
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje
- Control remoto en pistola (PF46 & opcional para PF44)
- Preajuste (PF40 excl.) & Multiproceso (PF46).



Fuente de Corriente Inverter

Procesos

- MIG Pulsado
- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG
- Arco Aire



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Acero Inoxidable**
Lincoln MIG o LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Cable de red (5m)
- Cable pinza y masa 5m

Devanadores Recomendados

PF40, PF42, PF44, PF46

Opcional

- **K10349-PG(W)-xM** Manguera interconexión
- **K10413-360GC-4M** Pistola MIG LG 360 GC - 4 m
- **K10413-420GC-xM** Pistola MIG LG 420 GC - 3/4/6 m
- **K10413-505WC-4M** Pistola MIG LG 505 WC - 4 m
- **K14096-1** Carro Speedtec
- **K14105-1** Refrigerador de agua COOL ARC® 46
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **K14130-1** Comunicación Interface ST
- **K14121-1** Interface Usuario U2
- **K14122-1** Interface Usuario U4
- **K14123-1** Interface Usuario U6
- **K14124-1** Caja consola (12 pins)
- **K14125-1** Kit zócalo 12 pin (F)
- **K14131-1** Arclink-T Flex
- **K14132-1** Adaptador 5-pin(M)/12-pin(F)
- **K14135-1** Arclink-T-Power
- **K14120-1** Kit Zócalo 6-pin (F)



Especificaciones técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible Tipo rG ó Cortocircuito Tipo Z	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Speedtec® 405SP (Pulse)	K14117-2	400V/3Fs	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP (Pulse)	K14116-2		20-500A	500A/39V/50%	32A			

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrig.	Alimentación	Rango corriente (A)	Velocidad alimentación (m/min)	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF-40	K14106-1	4	A/W	40V DC	500A@60%	1.0-22	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18.5	
PF-46	K14109-1									

ENTRADA



SALIDA

