

GUANTES DE LÁTEX JUBA - H265NT NATURE

Poliéster reciclado con spandex recubierto de látex arenoso en la palma.



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



X121X



CARACTERÍSTICAS

- Sin costuras y con un tacto excepcional.
- El soporte de poliéster proviene en un 49% de botellas de PET recicladas, por lo que su producción reduce la generación de residuos contribuyendo con el desarrollo de la economía circular.
- Ofrece una gran flexibilidad y un confort extra, adaptándose perfectamente a la mano.
- Buena resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Proporciona un sólido agarre en entornos secos y húmedos.
- Con blíster individual para punto de venta.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Uso general.
- Manipulaciones sin riesgo de corte que requieran tacto.
- Cadenas de montaje.
- Automoción.
- Logística y almacén.
- Instalaciones.
- Mantenimiento ligero.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Látex	Jaspeado azul	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

NORMATIF

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016



ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018



ABCDEF

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30