

CITOARC 275

LA EVOLUCIÓN DE
LA SOLDADURA CON
ELECTRODOS RECUBIERTOS

www.oerlikon-welding.com




OERLIKON®

LA EVOLUCIÓN DE LA SOLDADURA CON ELECTRODOS RECUBIERTOS

Procesos

- SMAW
- TIG Lift

Materiales

- Acero
- Acero inoxidable
- Acero de baja aleación
- Aleaciones de aluminio
- Aleaciones de níquel
- Aleaciones de titanio

Aplicaciones

- Fabricación general
- Fabricación pesada
- Estructural
- Transporte
- Procesamiento químico
- Mantenimiento y reparación
- Construcción

El nuevo **CITOARC 275** es un equipo inverter para ELECTRODOS RECUBIERTOS de nueva generación, que ofrece excelentes procesos de soldadura junto con un alto rendimiento, así como una mayor productividad y es el siguiente paso en la soldadura profesional. El nuevo CITOARC está diseñado con la última tecnología de ahorro de energía y gracias a su excepcional diseño está preparado para trabajar en entornos difíciles.

Para conseguir unos resultados de soldadura excelentes, el **CITOARC 275** se completa con dispositivos de comunicación incorporados y sistemas de transmisión digital, como USB, que permiten al operario supervisar las operaciones de soldadura con mayor facilidad.

Sistema modular: fuentes de alimentación de 270A al 25 %, carro **CART 24** de 2 ruedas de sólida construcción metálica y excelente movilidad y transporte, para los entornos más exigentes.

LIGERO
Y PORTÁTIL



ROBUSTA FIABILIDAD

Ciclo de trabajo 270A@25%

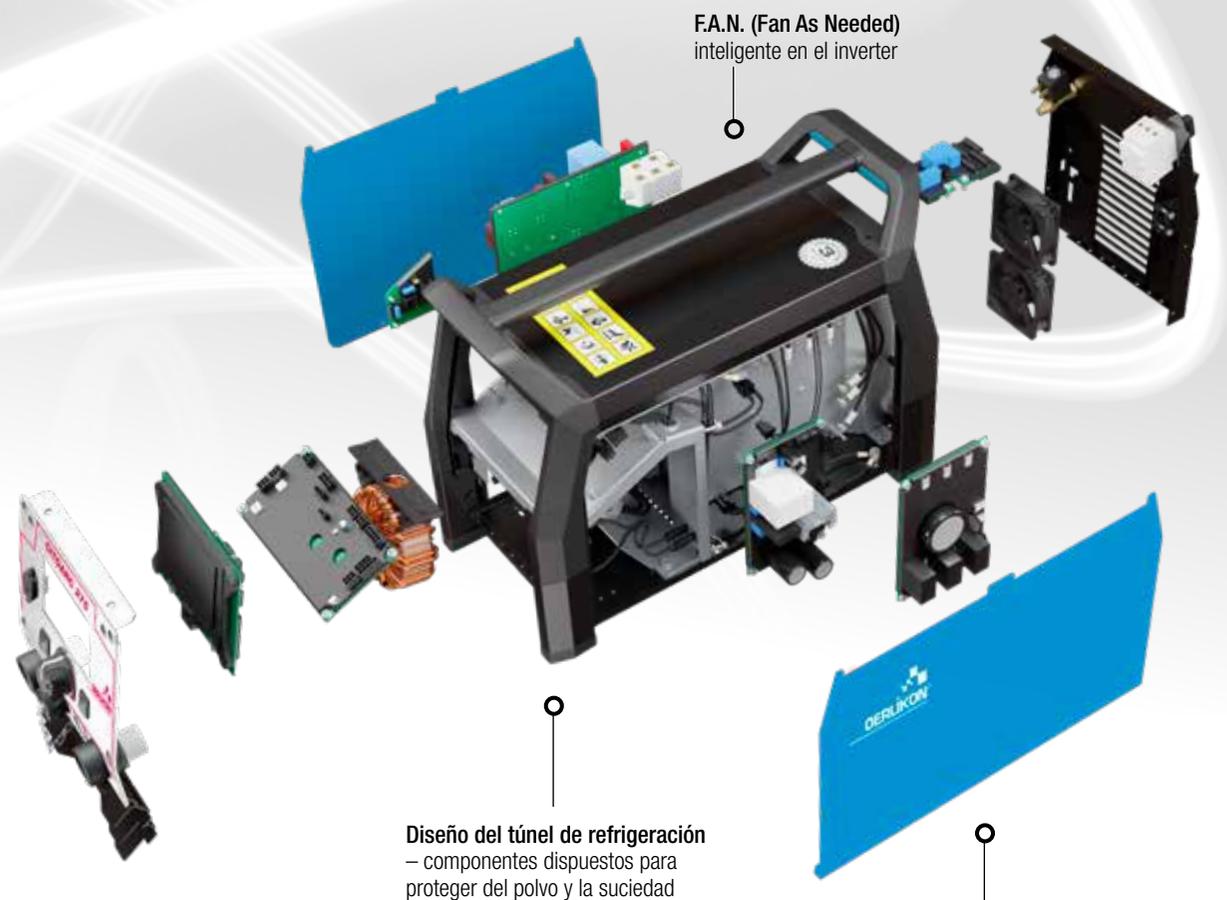
- Alta eficiencia de producción
- Control digital de la corriente de soldadura
- Probado True HD – fabricados para condiciones ambientales adversas

Tecnología inverter – respetuoso con el medio ambiente

- Menor consumo de energía gracias a la alta eficiencia – ahorro de costes de energía
- Modos de ahorro de energía automáticos (función de espera/apagado)
- **Equipo compatible con la norma EN 50504 o EN 60974-14 (calibración). El operario puede realizar la autocalibración**
- Preparado para trabajar con generador

Diseño industrial Lincoln Electric – listo para usar en cualquier lugar

- PCB completamente encapsulada
- Construcción metálica
- Clase de protección IP23
- **3 años de garantía en piezas y mano de obra**



F.A.N. (Fan As Needed)
inteligente en el inverter

Diseño del túnel de refrigeración
– componentes dispuestos para
proteger del polvo y la suciedad

Fácil instalación y mantenimiento
Fácil acceso a todos los
componentes del interior
Actualización del software a través de
un ordenador o USB

CITOARC 275

Información Técnica

- 400V \pm 15%, 3Ph 50/60Hz, Preparado para trabajar con generador
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% / 180A@100%**
- Peso ligero: solo 14,3 kg
- Tecnología inverter
- Potencia en vacío 19W y eficiencia > 85%
- SMAW Manual, Sinérgico y Pulsado**
- Electrodo Pulsado: 0,5-15 Hz
- F.A.N. (Fan As Needed) inteligente
- Soporte al Cliente
- USB (actualización de software, recopilación de datos)
- Dispositivo de reducción de tensión (VRD)
- Apto para Soldadura con Electrodo Celulósicos 6010
- Equipo Industrial:** IP23, 3 Años de Garantía en piezas y mano de obra

Incluido de serie

- Cable de entrada de 3 m (sin enchufe)
- Manual de usuario en el USB
- Guía rápida



CONECTIVIDAD USB

Rápido análisis y toma de decisiones

- Total actualización y diagnóstico del sistema
- Transferencia de ajustes entre máquinas
- Recogida sencilla de datos de soldadura en USB (tiempo de inicio, corriente media, tensión media, tiempo de arco, modo de soldadura/número de trabajo, nombre del trabajo)
- Control de los datos de calidad de la soldadura (datos en la pantalla de control de usuario TFT o transferencia de archivos CSV)
- Actualizaciones de Software

NUEVO DISEÑO ERGONÓMICO

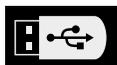
- **Excelente rendimiento** – Arco estable y dinámico. Perfecto arranque y escasas proyecciones.
- **Diseño robusto y fiable** – Alta resistencia. 3 años de garantía.
- **Interfaz de usuario innovadora, intuitiva y fácil de usar** - Asistencia en pantalla y reducción del tiempo de formación.
- **Soporte al Cliente** – Asistencia inmediata al operario. Información sobre piezas de recambio.
- **Más funciones y características** – Autoconfiguración para inicio rápido del trabajo.
- **Mejora de la ergonomía y la seguridad del operario** - Funcionamiento más seguro y cómodo.

Práctica empuñadura para facilitar el agarre incluso con guantes y la movilidad del equipo de forma segura

NUEVO



Conectividad USB



ERGONOMÍA SUPERIOR



Porta Pantalla de soldadura



Soporte para el mando a distancia



Sistema de control de cables

Para facilitar el transporte de todo el sistema de soldadura, incluso con un cable de conexión muy largo



CART 24

Diseño robusto y estable. Construcción metálica

Soporte para el pedal del control remoto

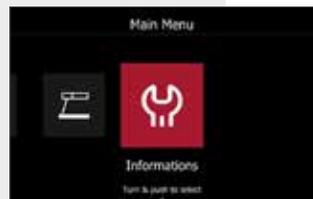
Nuevo encoder para un ajuste más preciso
Manejo sencillo incluso con los guantes de soldadura



INTERFAZ INNOVADORA E INTUITIVA

- Dos interruptores y un mando de control para facilitar la navegación
- Lenguaje de iconos para los comandos de teclas
- Fácil proceso y selección de ajustes
- Función de bloqueo / Límites / Memorias / Trabajos
- Interfaz disponible en varios idiomas

PANTALLA A COLOR



Nuevo encoder para un ajuste más preciso

SOLDADURA FÁCIL Y DE CALIDAD

ELECTRODO PULSADO

En la soldadura MMA pulsada, la corriente oscila entre los dos niveles a una frecuencia elegida por el operario. Los dos niveles de corriente seleccionados tienen que estar en el rango de funcionamiento del electrodo cuando la corriente media se ajusta cerca del centro del rango de trabajo. Normalmente, el nivel de la corriente de base se fija en torno al 60-80 % de la corriente nominal. El pulso MMA es óptimo para los electrodos básicos y para la aplicación de soldadura, como la pasada de raíz, la soldadura en rincón en vertical ascendente y la soldadura en rincón plano PB utilizando una frecuencia más alta. Las ventajas directas de esta función son una menor deformación con un material más fino y una reducción de las salpicaduras.

LA GUÍA DE CONFIGURACIÓN

ayuda a los soldadores no expertos a:

- Estabilizar el arco
- Reducir el aporte térmico
- Optimizar el modo pulsado
- Acelerar el proceso de soldadura
- Controlar el funcionamiento general de la máquina
- Ahorrar corriente, material de aporte y gas
- Limitar la distorsión en trabajos con chapa fina



Siguiendo las indicaciones de la pantalla, seleccionando el tipo de material, el grosor y el tipo de junta, **la guía de configuración establecerá todos los parámetros adecuados para una soldadura fácil y de calidad.**

ACCESORIOS

OPCIONES

CART 24	K14191-1
Portaelectrodos CAÏMAN 400	W000010568
Kit 35C50	W000011139
Kit 35C50+	W000260682
Cable de masa 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M
Cubierta frontal	K14383-1
Adaptador del carro a la fuente de alimentación	K14384-1
CONTROLES REMOTOS	
Control remoto	K10095-1-15M
Pedal Amptrol™	K870



CART 24
K14191-1



PEDAL AMPTROL™
K870



CONTROL REMOTO
K10095-1-15M



CABLE DE MASA



ADAPTADOR DEL CARRO A LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN
K14384-1



PORTAELECTRODOS



CUBIERTA FRONTAL
K14383-1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

Producto	Referencia	Tensión primaria	Tamaño de fusible (A)	I 1 ef. (A)	I 1 máx. (A)	Potencia máx. de entrada (kW-kVA)	Salida nominal (A)	Rango de corriente de soldadura (A)	Tensión en vacío (V)	Rango Temperatura		Clase EMC	Peso (kg)	Dimensiones H x W x D (mm)	Clase de protección
										Sistema	Almacenamiento				
Citoarc 275	W100000003	400V +/- 15% 3Ph	16	13,3	15,3	9,7 kW 11 kVA	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	74 (11V VRD)	-10°C hasta +40 °C	-25°C hasta +55 °C	A	14,3	360 x 230 x 498	IP23

CARRO

Producto	Referencia	Max. diámetro del cilindro de gas (mm)	Max. altura del cilindro de gas (mm)	Diámetro de las ruedas (mm)	Peso (kg)	Dimensiones H x W x D (mm)	Otras características
CART 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Entrada de botella de gas baja Cajón para guardar los consumibles Gestión de cables integrada que permite una zona de trabajo ordenada Compartimentos para el control remoto y las varillas TIG Diseño vertical para ahorrar espacio en el taller



www.oerlikon-welding.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas relacionas con propiedades mecánicas, depósitos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se han obtenido a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados previstos en una aplicación o soldadura particulares. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.eu para consultar información más actualizada.