

Power Feed® 40, 42, 44, 46

Diseñados para trabajar con fuentes de corriente digitales

La gama de devanadores Power Feed está diseñada para combinar facilidad de manejo y control por parte del soldador con una alimentación perfecta. Dependiendo de la aplicación, los devanadores PF se suministran de serie con carro pero están disponibles para ser colgados de un brazo o en un lugar de alta resistencia para ser utilizados en condiciones severas.

El modelo básico PF-40 soporta sólo el modo MIG CV (5) pero el resto de la gama (PF42/44/46) soportan todos los modelos instalados en fuentes de corriente Multiprocesos Lincoln o avanzadas (ArcLink®). Los devanadores se diferencian por el Interface del Usuario (UI) y las funciones instaladas. El básico UI "U0" proporciona control de Voltaje y WFS y el más equipado "U2" dispone de grandes medidores digitales, función Trim, modo selector y funciones principales de inicio/parada. El UI grupo "U4" & "U6" utiliza display a color TFT con iconos intuitivos de lenguaje y variedad de funciones especiales. El PF46 es el mejor devanador en su clase con UI "U6" combina todas las funciones con conexión USB, Procedimiento Dual, Memoria, y también Interruptor de Luz en el interior para ayudar en la instalación del hilo en lugares oscuros. Todos los Power Feed serie 4X pueden ir equipados opcionalmente con caudalímetro, carro ó anilla para elevación.

Características

- Devanadores pequeños, fiables y manejables; con medidores digitales (PF40 excl.).
- Utiliza ArcLink®—el protocolo principal para comunicaciones de soldadura, por lo que es la mejor opción para tiempo crítico de intergración con la fuente de corriente.
- Sistema de arrastre de 4 rodillos con un potente motor
- Inicio Hot/Soft, Velocidad Inial, Cráter (PF40 excl.) y todas las características estándar
- Fácil de entender panel de interface - Facilita el ajuste de los parámetros
- Control remoto en pistola (PF46 & opción para PF44).
- Características push-pull para un gran rendimiento en aluminio (PF46 & opción para PF44).
- Equipado de serie con ruedas.



Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos arrastre	Refrig.	Rango corriente (A)	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF-40	K14106-1	4	AWW	500A@60%	40V DC	1.0-22	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18.5	
PF-46	K14109-1								18.5	

Funciones & Características

PowerFeed	Interface de usuario	Display Gráfico	Controles Estándar	Medidores Digitales	Cráter	Inicio Hot/Soft	Preajustes	Sinérgico	Memoria/Limites	Bloqueo de Funciones
PF-40	U0	-	√	-	-	-	-	-	-	-
PF-42	U2	- (LEDs)	√	√	√	-	√	√	-	-
PF-44	U4	TFT	√	√	√	√	√	√	-	√
PF-46	U6	TFT	√	√	√	√	√	√	√	√

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- TIG
- Arco Aire



Fuentes de Corriente Recomendadas

- Power Wave® S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Incluye

- Rodillos Acero 1.0-1.2 mm
- Interface de usuario

Opcional

- K14121-1 Interface Usuario U2
- K14122-1 Interface Usuario U4
- K14123-1 Interface Usuario U6
- K14124-1 Caja colgante (12-pins)
- K14127-1 Carro PF HD
- K14128-1 Kit anilla elevación
- K14125-1 Kit zócalo 12-pin (F)
- K14120-1 Kit zócalo 6-pin (F)
- K2909-1 6-pin(F) a 12-pin(M) Adaptador para control remoto - 0.5 m
- K14111-1 Kit medidor flujo de gas
- K14126-1 Control Remoto RC-42 (2 pots)
- K10095-1-15M Control Remoto 15m
- K14091-1 Control Remoto MIG 7 m
- K870 Amptrol Pedal
- KP10519-8 Euro adaptador TIG
- K14131-1 ArcLink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin(M)/12-pin(F)
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)



ENTRADA



SALIDA

